

POLITEKNIK NEGERI SEMARANG

Program Studi: Sarjana Terapan Teknik Mesin Produksi dan Perawatan



**PETUNJUK UNTUK CALON MAHASISWA
REKOGNISI PEMBELAJARAN LAMPAU
(RPL)**

**SEMARANG
NOVEMBER 2024**

DAFTAR ISI

1. PENDAHULUAN	1
2. TAHAPAN PELAKSANAAN RPL	2
3. PENGAKUAN HASIL ASESMEN	6
4. PERSYARATAN CALON MAHASISWA RPL.....	8
5. PENDAFTARAN KULIAH DAN BIAYA KULIAH	9
6. LAMPIRAN: Tahapan Proses RPL dan Menyelesaikan Kuliah di Perguruan Tinggi	10

1. PENDAHULUAN

Demi meningkatkan akses dan jaminan pendidikan tinggi, sebagaimana ditetapkan dalam UU Nomor 20 Tahun 2003 dan UU Nomor 12 Tahun 2012, Politeknik Negeri Semarang (Polines) berkomitmen memberikan peluang seluas-luasnya kepada masyarakat untuk mengejar pendidikan tinggi termasuk pengakuan terhadap pendidikan formal, non formal, informal, serta pengalaman kerja melalui fasilitas pembelajaran sepanjang hayat dan pemberian kesempatan untuk menyamakan kualifikasi tertentu. Rekognisi Pembelajaran Lampau (Recognition of Prior Learning atau RPL) telah diidentifikasi sebagai strategi yang tepat untuk memastikan bahwa individu tidak perlu memulai dari awal untuk mendapatkan pengakuan atas keterampilan berharga yang telah mereka miliki. Beberapa manfaat dari pengakuan RPL ini adalah:

1. Menyediakan cara yang efektif dan efisien dalam memanfaatkan ahli yang sudah ada di dunia usaha dan dunia industri.
2. Memungkinkan secara cepat melakukan pelacakan kompetensi karyawan di dunia usaha dan dunia industri.
3. Memungkinkan untuk mengidentifikasi kesenjangan keterampilan di dunia pendidikan dan dunia industri, sebagai dasar yang kuat dalam analisis kebutuhan pelatihan dan perencanaan karir.
4. Menumbuhkan budaya belajar dan motivasi untuk melakukan pendidikan dan pelatihan berkelanjutan.
5. Menerapkan sistem belajar sepanjang hayat melalui pengakuan SKS mata kuliah D3 dari pendidikan formal (vokasi dan akademik), pendidikan non formal (pengakuan sertifikasi) dan pengalaman kerja melalui pemenuhan capaian pembelajaran.

Untuk melakukan studi lanjut pada pendidikan formal atau menyetarakan capaian pembelajaran pada kualifikasi tertentu, Politeknik Negeri Semarang menggunakan berbagai dokumen antara lain ijazah, sertifikasi kompetensi, sertifikasi profesi dan daftar riwayat hidup. Pengakuan terhadap pendidikan formal (vokasi dan akademik), sertifikasi dan pengalaman kerja ke dalam SKS mata kuliah Program Sarjana Terapan Teknik Produksi dan Perawatan mengacu kepada payung hukum sebagai berikut :

1. Undang-undang Nomor 12 Tahun 2012 tentang Pendidikan Tinggi Pasal 42 menyatakan bahwa ijazah diberikan kepada lulusan pendidikan akademik dan pendidikan vokasi sebagai pengakuan terhadap prestasi belajar dan / atau penyelesaian suatu program studi terakreditasi yang diselenggarakan oleh perguruan tinggi.
2. Undang-undang Nomor 12 Tahun 2012 tentang Pendidikan Tinggi Pasal 44 menyebutkan bahwa sertifikat kompetensi merupakan pengakuan kompetensi atas prestasi lulusan yang sesuai dengan keahlian dalam cabang ilmunya dan/atau memiliki prestasi di luar program studinya, yang diterbitkan oleh Perguruan Tinggi bekerja sama dengan organisasi profesi, lembaga pelatihan, atau lembaga sertifikasi yang terakreditasi kepada lulusan yang lulus uji kompetensi.
3. Peraturan Presiden (Perpres) Nomor 8 Tahun 2012 tentang Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia (KKNI), mengatur tentang capaian pembelajaran formal, nonformal, informal, dan atau pengalaman bekerja dapat digunakan untuk melanjutkan pendidikan formal sampai memperoleh ijazah, atau dokumen-dokumen tersebut dijadikan sebagai bukti untuk melakukan proses penyetaraan kualifikasi tertentu.
4. Permendikbud Nomor 3 Tahun 2020 tentang Standar Nasional Pendidikan Tinggi Pasal 15 dan 18 terkait hak belajar di luar Program Studi selama 3 semester dengan penyetaraan maksimal 20 SKS per semester. Program ini yang disebut dengan

Merdeka Belajar Kampus Merdeka (MBKM) Peraturan Menteri Pendidikan Kebudayaan Riset dan Teknologi Nomor 41 Tahun 2021 tentang Rekognisi Pembelajaran Lampau

5. Keputusan Direktur Jenderal Pendidikan Tinggi, Riset dan Teknologi, Kementerian Pendidikan Kebudayaan Riset dan Teknologi Nomor 162/E/KPT/2022 tentang Petunjuk Teknis Rekognisi Pembelajaran Lampau pada Perguruan Tinggi yang Menyelenggarakan Pendidikan Akademik.

Pada dokumen petunjuk ini tercantum jenjang kualifikasi program studi penyelenggara Pendidikan Akademik Jalur RPL, Capaian Pembelajaran Lulusan (CPL) dan daftar mata kuliah yang harus ditempuh untuk menyelesaikan pendidikan pada program studi yang dipilih oleh calon mahasiswa.

Calon mahasiswa dapat memilih mata kuliah yang diajukan untuk RPL sesuai dengan kompetensi (Capaian Pembelajaran Mata Kuliah) yang menurut calon mahasiswa telah diperoleh dari pembelajaran secara nonformal, informal atau pengalaman kerja, atau dari pembelajaran formal yang pernah diikuti ketika mengikuti kuliah di Perguruan Tinggi sebelumnya. Berikut ini (Tabel 1) tercantum Daftar Mata Kuliah yang dapat dipilih (beri tanda v pada kolom RPL).

Pada saat mendaftar dan mengajukan aplikasi, calon mahasiswa diminta untuk mencantumkan daftar Mata Kuliah yang saudara pilih dan mengisi Formulir Evaluasi Diri untuk masing-masing Mata Kuliah yang diajukan disertai dengan Bukti yang mendukung klaim Capaian Pembelajaran Mata Kuliah tersebut. (Jenis Bukti yang dapat disertakan dapat dipilih dari daftar jenis bukti yang disediakan pada Formulir Evaluasi Diri)

Tabel 1: Daftar Mata Kuliah Program Studi Sarjana Terapan Teknik Mesin Produksi dan Perawatan Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Semarang

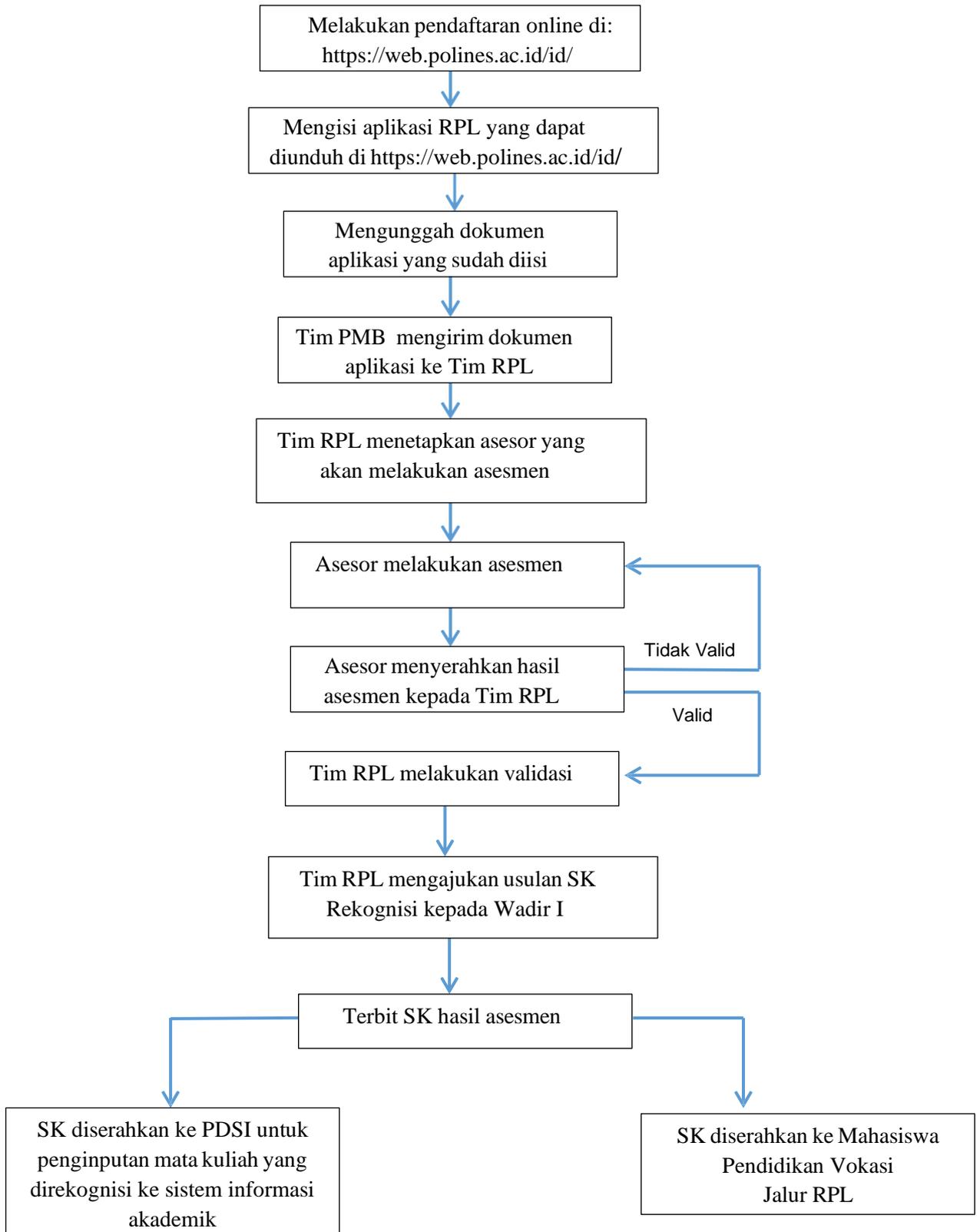
NO.	KODE MATA KULIAH	NAMA MATA KULIAH	sks	RPL	TIDAK	FORMULIR EVALUASI DIRI (FED-NOMOR)
1.	421-221-101	Bahasa Indonesia	2	√		F03
2.	421-221-102	Bahasa Inggris Teknik Terapan 1	1	√		F03
3.	421-221-103	Matematika Terapan 1	1	√		F03
4.	421-221-104	Fisika Terapan	1	√		F03
5.	421-221-105	Teknologi Mekanik Terapan 1	2	√		F03
6.	421-221-106	Praktikum Kimia Terapan	1	√		F03
7.	421-221-107	Material Teknik 1	2	√		F03
8.	421-221-108	Praktik Gambar Teknik Mesin Terapan 1	2	√		F03
9.	421-221-109	Praktik Kerja Fabrikasi dan Las Dasar 1	3	√		F03
10.	421-221-110	Praktik Kerja Pemesinan Dasar 1	3	√		F03
11.	421-221-201	Pendidikan Agama	2	√		F03
12.	421-221-202	Bahasa Inggris Teknik Terapan 2	1	√		F03
13.	421-221-203	Matematika Terapan 2	1	√		F03
14.	421-221-204	Mekanika Teknik Terapan	2	√		F03
15.	421-221-205	Kinematika Terapan	2	√		F03
16.	421-221-206	Teknologi Mekanik Terapan 2	2	√		F03
17.	421-221-207	Material Teknik 2	2	√		F03
18.	421-221-209	Praktik Kerja Fabrikasi dan Las Dasar 2	3	√		F03

19.	421-221-210	Praktik Kerja Pemesinan Dasar 2	3	√		F03
20.	421-221-211	Teknik Perawatan Permesinan Dasar	2	√		F03
21.	421-221-301	Termodinamika Teknik	2	√		F03
22.	421-221-302	Mekanika Fluida	2	√		F03
23.	421-221-304	Dinamika Teknik	2	√		F03
24.	421-221-305	Elemen Mesin Dasar	2	√		F03
25.	421-221-306	Perancangan Teknik	2	√		F03
26.	421-221-307	Praktik CNC Dasar 1	2	√		F03
27.	421-221-308	Praktik Kerja Fabrikasi dan Las Lanjut 1	2	√		F03
28.	421-221-309	Praktik Kerja Pemesinan Lanjut 1	2	√		F03
29.	421-221-310	Praktikum Perawatan Permesinan Dasar 1	2	√		F03
30.	421-221-401	Kesehatan Keselamatan Kerja & Lingkungan (K3L)	1	√		F03
31.	421-221-403	Instrumentasi & Metrologi	2	√		F03
32.	421-221-404	Elemen Mesin Terapan	2	√		F03
33.	421-221-405	Praktikum Pneumatik & Hidrolik	2	√		F03
34.	421-221-406	Praktikum Fenomena Bahan 1	2	√		F03
35.	421-221-407	Praktik CNC Dasar 2	2			F03
36.	421-221-408	Praktik Kerja Fabrikasi dan Las Lanjut 2	2	√		F03
37.	421-221-409	Praktik Kerja Pemesinan Lanjut 2	2	√		F03
38.	421-221-410	Praktikum Perawatan Permesinan Dasar 2	2	√		F03
39.	421-221-501	Pancasila	2	√		F03
40.	421-221-503	Mesin Penggerak Mula	2	√		F03
41.	421-221-505	Teknik Perawatan Mesin Industri	2	√		F03
42.	421-221-509	Praktikum Fenomena Bahan 2	2	√		F03
43.	421-221-512	Praktikum Mesin Listrik Terapan	1	√		F03
44.	421-221-609	Prak. Perawatan & Perbaikan Mesin Industri	2	√		F03
45.	421-221-701	Magang Industri 2	18	√		F03
46.	421-221-801	Pendidikan Kewarganegaraan	2	√		F03
47.	421-221-803	Hukum Ketenagakerjaan	1	√		F03
48.	421-221-805	Kewirausahaan	2	√		F03
49.	421-221-208	Praktik Gambar Teknik Mesin Terapan 2	2		√	
50.	421-221-303	Teknik Kekuatan Bahan	2		√	
51.	421-221-402	Perpindahan Kalor	2		√	
52.	421-221-502	Statistik Terapan	2		√	
53.	421-221-504	Manajemen Perawatan	2		√	
54.	421-221-506	Perencanaan & Pengendalian Produksi	2		√	
55.	421-221-507	Teknik Manufaktur	2		√	
56.	421-221-508	Capstone Design	2		√	
57.	421-221-510	Praktikum Sistem Pengendalian Otomasi	2		√	
58.	421-221-511	Praktikum Computer Aided	2		√	

		Design (CAD) 1				
59.	421-221-601	Mekatronika	2		√	
60.	421-221-602	Sistem Informasi Industri	2		√	
61.	421-221-603	Desain Produk dan Alat Produksi Massal	2		√	
62.	421-221-604	Pompa Kompresor dan Perpipa-an	2		√	
63.	421-221-605	Perencanaan Instalasi Pabrik	2		√	
64.	421-221-606	Computer Aided Engineering (CAE)	2		√	
65.	421-221-607	Praktikum Computer Aided Design (CAD) 2	2		√	
66.	421-221-608	Praktik Pemrograman NC	2		√	
67.	421-221-610	Capstone Project	2		√	
68.	421-221-802	Teknik Penulisan Karya Ilmiah	2		√	
69.	421-221-804	Skripsi	6		√	

1.1. Tahapan Pendaftaran

Tahapan calon mahasiswa melakukan pendaftaran mengikut SOP sebagai berikut :



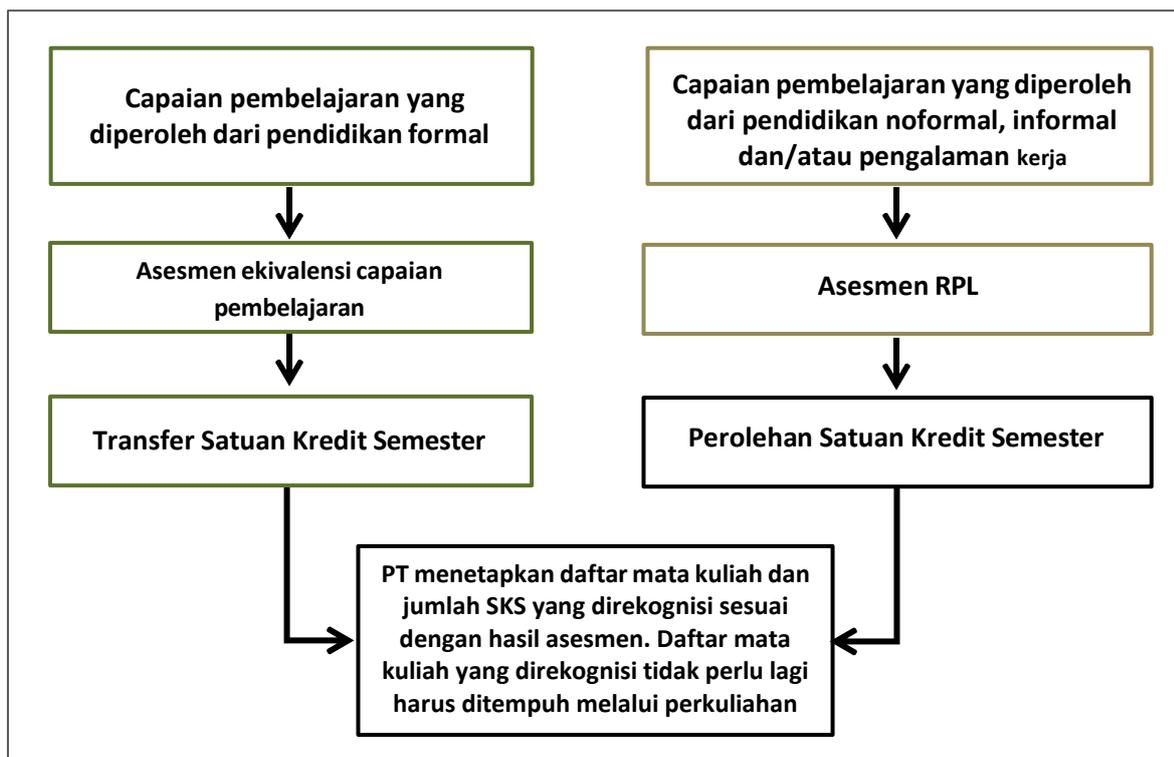
Gambar 1. Langkah Pendaftaran Calon Mahasiswa Jalur RPL

Langkah-langkah pada Gambar 1 dikelompokkan menjadi 4 tahap sebagai berikut :

1. **Tahap pendaftaran** : Calon mahasiswa menghubungi Tim RPL Polines : langkah ini dilakukan sebelum calon mahasiswa melakukan pendaftaran secara *online* jika ingin mengetahui detail mengenai program pendidikan vokasi jalur RPL yang belum diperoleh informasinya dari *flyer* atau media promosi lainnya. Setelah calon mahasiswa memperoleh informasi lengkap mengenai pendidikan Vokasi jalur RPL, calon mahasiswa dapat melakukan pendaftaran secara online melalui <https://web.polines.ac.id/id/>. Calon mahasiswa harus mengunduh form-form aplikasi yang harus diisi untuk persiapan asesmen.
2. **Tahap mengisi aplikasi RPL** : setelah mahasiswa mengunduh form-form aplikasi, kemudian lakukan pengisian dilengkapi dengan portofolio yang diminta. Tahapan ini dilanjutkan dengan menggunggah kembali form-form aplikasi yang sudah diisi.
3. **Tahap penilaian / asesmen oleh asesor** : Tim RPL mengirim form-form aplikasi yang sudah diisi calon mahasiswa kepada asesor yang sudah di SK kan, yang dilanjutkan dengan proses penilaian yang dilakukan oleh asesor. Asesor harus melakukan asesmen sesuai dengan batas waktu yang sudah ditentukan oleh Tim RPL.
4. **Tahap keputusan hasil asesmen RPL** : Setelah asesor melakukan asesmen, maka asesor harus menyerahkan hasil asesmen kepada Tim RPL. Selanjutnya Tim RPL melakukan validasi apakah hasil asesmen sudah valid sesuai standar yang sudah ditentukan atau belum valid. Jika belum/tidak valid maka hasil asesmen dikembalikan kepada asesor untuk dilakukan asesmen kembali. Sedangkan jika sudah valid maka langkah berikutnya adalah pengusulan pembuatan SK hasil asesmen oleh Tim RPL kepada Wakil Rektor bidang Akademik, Penelitian dan Kemahasiswaan. SK Rektor yang sudah terbit kemudian dikirim ke mahasiswa untuk diketahui dan digunakan seperlunya serta diserahkan juga ke PDSI (Pusat Data dan Sistem Informasi) untuk dilakukan penginputan mata kuliah yang sudah valid direkognisi ke sistem informasi akademik.

1.2. Pengakuan Hasil Asesmen

Pengakuan hasil asesmen adalah berupa **perolehan sks** dari beberapa mata kuliah sesuai hasil asesmen (untuk rekognisi Capaian Pembelajaran dari pendidikan nonformal, informal atau pengalaman kerja ke pendidikan formal) dan/atau **transfer sks** (untuk rekognisi Capaian Pembelajaran dari pendidikan formal sebelumnya yang telah diikuti pada jenjang pendidikan Tinggi). Jumlah Mata Kuliah dan jumlah sks yang direkognisi merupakan gabungan dari hasil asesmen Transfer sks dan Perolehan sks. Adapun skema pengakuan hasil asesmen ditunjukkan pada Gambar 2 :



Gambar 2: Skema rekognisi capaian pembelajaran

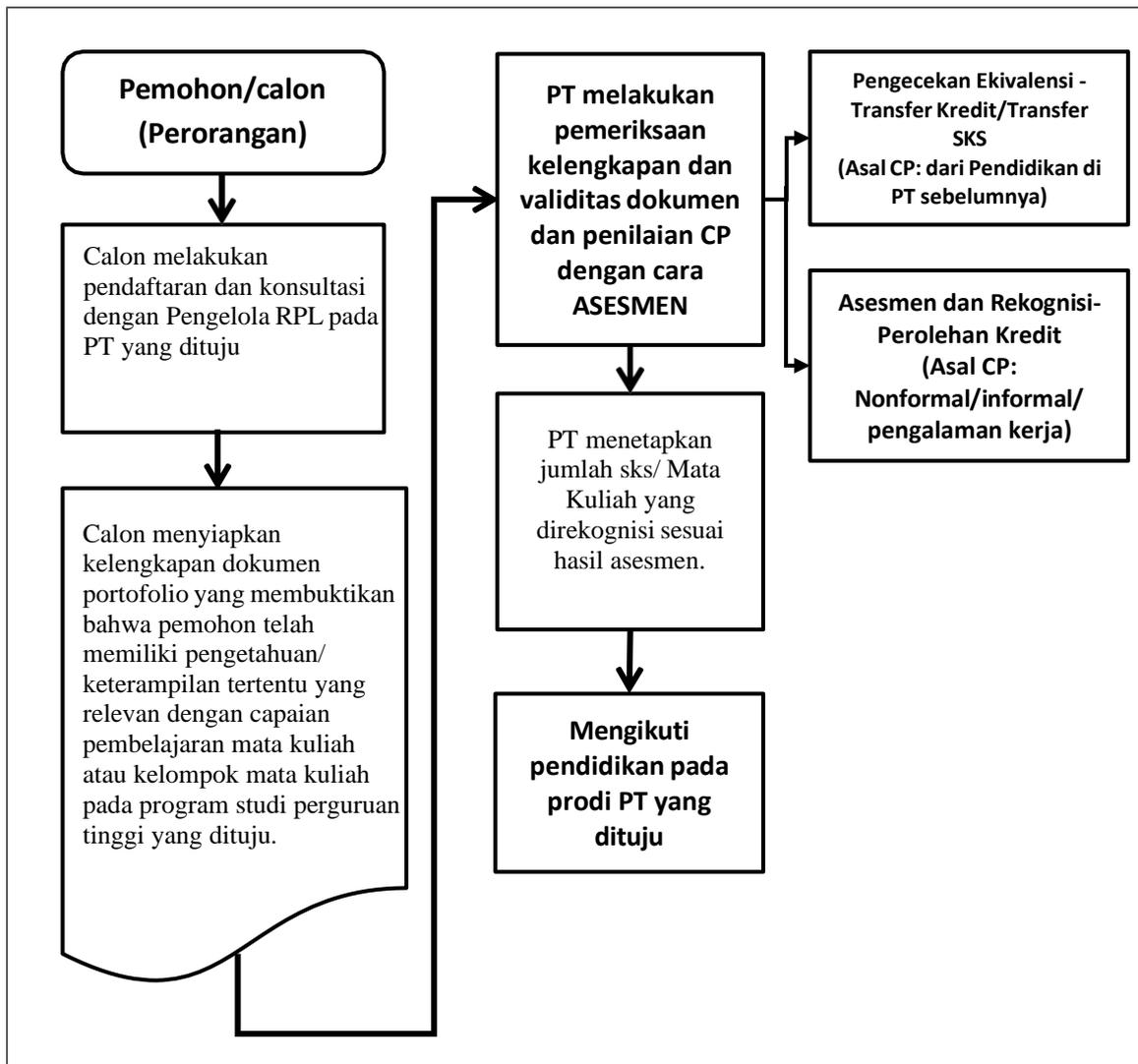
1.3. Persyaratan Calon Mahasiswa

Untuk menjadi mahasiswa Program studi Sarjana Terapan Teknik mesin Produksi dan Perawatan Jalur RPL, maka calon mahasiswa harus memenuhi persyaratan sebagai berikut :

1. Minimal lulusan jenjang Diploma atau Sarjana tetapi tidak tamat.
2. Berpengalaman kerja (minimal 2 tahun) yang relevan dengan Capaian Pembelajaran (CP) program studi yang menunjukkan penguasaan CP/kompetensi secara parsial atau secara keseluruhan pada program studi yang dituju.
3. Memiliki sertifikat kompetensi / profesi yang relevan dengan CP program studi yang dipilih
4. Wajib mempersiapkan dan menyediakan berkas-berkas portofolio yang diperlukan untuk proses asesmen

1.4. Pendaftaran dan Biaya Kuliah

Setelah selesai mengikuti proses asesmen dan disepakati hasilnya oleh calon mahasiswa, maka tahap selanjutnya mengikuti perkuliahan mata kuliah sisa yang belum direkognisi serta melakukan pembayaran sesuai dengan tarif yang berlaku di Politeknik Negeri Semarang. Secara lengkap diagram tahapan proses RPL pada Program studi Sarjana Terapan Teknik mesin Produksi dan Perawatan Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Semarang, seperti ditunjukkan pada Gambar 3 berikut :



Gambar 3. Alur Lengkap Pelaksanaan Pendidikan di Program studi Sarjana Terapan Teknik mesin Produksi dan Perawatan Jalur RPL di Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Semarang